**三明市（永安市、沙县）生活垃圾焚烧发 电厂一期项目飞灰固化设备**

**水泥采购技术规范书**

**三明市金利亚环保科技投资有限公司**

**2025年01月**

**技术规范书**

1. **项目简介**

项目名称：三明市（永安市、沙县）生活垃圾焚烧发电厂一期水泥生产材料采购

建设单位：云南固废投资有限公司

项目公司：三明市金利亚环保科技投资投资有限公司（需方）

厂 址：三明市金利亚环保科技投资投资有限公司内。

设计规模：三明市金利亚生活垃圾焚烧发电项目一期工程规模为日处理生活垃圾500t/d，即1×500t/d机械炉排焚烧锅炉，配1×12MW凝汽式汽轮发电机组。烟气产生的飞灰通过螺旋输送到飞灰固化车间的飞灰仓内，飞灰稳定车间设有螯合剂罐、水泵等相应配套设施。飞灰、螯合剂、水泥等按设定比例称重后送至搅拌罐里， 对物料搅拌混合，并按一定比例加入水。搅拌均匀的飞灰混合物下到吨袋内进行成型稳定后的飞灰满足标准要求后，送至填埋场指定区域进行安全填埋。

本技术标书是对烟气净化后产生的飞灰进行固化所需的水泥产品的采购、验货及其他作出基本要求。

1. **供货需求：**
2. 送货需求量会结合现场的运行、检修情况和现场存货情况而调整。
3. 在节假日期间有可能会增加物资储存量，但单次最大供货不会超过50吨。
4. **三明项目现场边界条件：**
5. 现场水泥罐容量：1#罐 50 吨；水泥库容量： 60吨 ；
6. 卸车形式及接口： 接口气动输送
7. 地磅限重 50 吨；车辆限长： 12 米，所以要求车辆总重控制 50 吨以下。
8. 容器形式：罐车；
9. 在节假日期间有可能会增加物资储存量。
10. 送货地点:福建省三明市三元区莘口镇黄砂村渡头坪红滩。
11. **质量及检测标准**
12. 水泥质量标准：按照国家及行业标准。
13. 检测方法采用标准：

（1）GB16889－2008《生活垃圾填埋场污染控制标准》若有新版本发布采用最新版本。

（2） HJ/T300－2007《固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法》若有新版本发布采用最新版本。

（3）CJJ/T212－2015《生活垃圾焚烧厂运行监管标准》若有新版本发布采用最新版本。

1. 425普通硅酸盐水泥质量标准：

参照《通用硅酸盐水泥》（GB 175-2023 ）

技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 典型技术参数 |
| 1 | 比表面积 | 300—400m2/kg≤10 |
| 2 | 三氧化硫（%） | ≤3.5 |
| 3 | 氧化镁 （%） | ≤5.0 |
| 4 | 氯离子（%） | ≤0.06 |
| 5 | 水溶性六价铬（mg/kg） | ≤10 （GB31893-2015） |
| 6 | 细度 | (45μm方孔筛)不低于5% |

1. **验收、取样、检验**

货物到达后，在需方的地磅房过磅，重量以过磅的结果为准。货物到达现场后，需方将按照本规范书中条款和订货合同中条款内容验收。同时取样分析测定，如发现质量不符和本规范书要求，卖方应无条件地更换货物，直至退货。

1. 取样管理
2. 货物到达后，通知甲方运行经理和仓管，由运行经理指派专员与仓管、供方人员一起进行外观检查和取样。
3. 每批次在货车对角线上、中、下3个部位取样，每个部位随机抽取2袋取样，每袋取样约250g，上中下部位的样品做成2个混合大样，其中1包送外检，样品送检至第三方具有“CMA”资质的检测机构进行检验并出具检验报告。另1份封存留样。
4. 送检管理
5. 外包装需用密封夹链带包装（即带密封功能的PE袋）。
6. 夹链袋上写明物料名称、送检编号，不得注明供应商信息。
7. 供方需以需方认定的第三方检测机构检测结果为准。
8. 需方建立消石灰送检台帐，并不定期抽检。
9. 验收管理
10. 货物出厂检测结果应全部满足本技术规范中的质量要求；
11. 外观检查符合本技术规范中的标志和包装要求；
12. 不定期送外检检测结果应全部满足表一要求；
13. 技术资料齐全。
14. **标志、包装、运输、贮存**
15. 标志

包装上应有明显牢固的标志，其内容包括：生产厂名称、厂址、产品名称、商标、生产日期、日期、批号、净重和合格证书。

1. 包装

产品包装规格为：罐车散装，一车净重约50吨。

1. 运输

运输车辆应符合道路交通运输安全法规定，散漏物料用大量清水冲洗。

1. 贮存

室内贮存条件，通风、干燥、避免阳光直射、满足消防防火要求。

1. **保质期**

在规定的贮运条件下，自出厂之日起，保质期为一年。